

**WYKAZ PODRĘCZNIKÓW I ĆWICZEŃ DO KL III****ROK SZKOLNY 2025/26**

| <b>LP.</b> | <b>PRZEDMIOT</b>                                       | <b>TYTUŁ<br/>PODRĘCZNIKA/<br/>ĆWICZEŃ</b>                                    | <b>AUTOR</b>                                             | <b>WYDAWNICTWO</b>     |
|------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------|
| 1          | Edukacja<br>polonistyczna<br>społeczna<br>przyrodnicza | „ALE TO CIEKAWE”<br>klasa 3<br>4 części<br>podręcznika<br>zintegrowanego     | Jolanta<br>Okuniewska<br>Sabina Piłat<br>Beata Skrzypiec | MAC EDUKACJA           |
| 2          | Edukacja<br>polonistyczna<br>społeczna<br>przyrodnicza | „ALE TO CIEKAWE”<br>klasa 3<br>4 części zeszytu<br>ćwiczeń<br>zintegrowanych | Jolanta<br>Okuniewska<br>Sabina Piłat<br>Beata Skrzypiec | MAC EDUKACJA           |
| 3          | Edukacja<br>matematyczna                               | „ALE TO CIEKAWE”<br>klasa 3<br>2 części<br>podręcznika<br>matematycznego     | Jolanta<br>Okuniewska<br>Sabina Piłat<br>Beata Skrzypiec | MAC EDUKACJA           |
| 4          | Edukacja<br>matematyczna                               | „ALE TO CIEKAWE”<br>klasa 3<br>2 części zeszytu<br>ćwiczeń<br>matematycznych | Jolanta<br>Okuniewska<br>Sabina Piłat<br>Beata Skrzypiec | MAC EDUKACJA           |
| 5          | Język angielski                                        | „Tiger & Friends”<br>Książka ucznia<br>klasa 3                               | Carol Read, Mark<br>Ormerod,<br>Magdalena<br>Kondro      | MACMILLAN<br>EDUCATION |
| 6          | Język angielski                                        | „Tiger & Friends”<br>Zeszyt ćwiczeń<br>klasa 3                               | Carol Read, Mark<br>Ormerod,<br>Magdalena<br>Kondro      | MACMILLAN<br>EDUCATION |